

# HORUS SATIN

## Peinture-laque satinée aux résines acryliques polyuréthanes en phase aqueuse

LES  
LAQUES



ABSOLU  
SYSTEM

peinture  
intérieure

aqueux

### DESTINATION

- Pour la décoration des boiseries et métaux en travaux neufs ou d'entretien, en intérieur
- Etat de finition A

### QUALITÉS DOMINANTES

- Séchage rapide
- Excellent rendu
- Haute résistance due à la saleté et aux traces de mains
- Très bonne résistance aux petits chocs et aux rayures du film sec à cœur
- Excellente résistance à l'abrasion humide
- Grande facilité d'entretien
- Sans odeur pour une occupation rapide des locaux

### TEINTES

Blanc, 1170 teintes du nuancier Chromatic®, 112 teintes de la Collection Mate, 15 teintes de la Collection Pop, 27 teintes de la Collection Inspiration Industrielle, les 33 teintes de la Collection Scandinave et les 128 teintes de la Collection Evocations

### DEGRÉ DE BRILLANCE

(en blanc : NF EN ISO 2813)

Satiné : 30-35% sous 60°

## Caractéristiques techniques

### RENDEMENT

12 à 14 m<sup>2</sup>/l

### CONDITIONNEMENT

Blanc et teintes Chromatic® : 1, 3 et 10 litres selon les bases

### DENSITÉ MOYENNE

1,24 (± 0,05) g/ml à 20 °C  
(densité variable selon les teintes)

### EXTRAIT SEC EN VOLUME

35% (± 2%)

### TEMPS DE SÉCHAGE

(23 °C et 50% Humidité Relative)

- Sec : 1 heure
  - Redoublable : 5 heures
- En atmosphère humide et par basses températures le séchage est allongé

### RÉSISTANCE À L'ABRASION HUMIDE

- Norme NF EN 13300 : Classe 1 (perte d'épaisseur du film <5µm après 200 cycles)

## Mise en œuvre

### MATÉRIEL D'APPLICATION

- Brosse : « spécial acrylique »
- Rouleau : microfibre ras 6 mm ou 10 mm, ou rouleau mousse floquée
- Pistolet

### DILUTION

- Brosse, rouleau : prêt à l'emploi
- Pistolet : à adapter en fonction du matériel

### NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Eau (solvant si le produit a séché)

Fiches techniques disponibles sur le site Internet [www.guittet.com](http://www.guittet.com)

# HORUS SATIN

## Peinture-laque satinée aux résines acryliques polyuréthanes en phase aqueuse

### Mise en œuvre

Tous travaux préparatoires et de mise en œuvre seront réalisés selon les règles de l'art et conformément à la norme NF DTU 59.1.

| Subjectiles  | Travaux préparatoires  | Impressions  | Finition intérieure   |
|--|--|--|---|
| <b>Bois et dérivés neufs ou remis à nu</b>           | <ul style="list-style-type: none"> <li>Nettoyage</li> <li>Dégraissage si nécessaire</li> <li>Ponçage</li> <li>Époussetage</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 couche d'EUROPAN SOLEIL Satin ou d'EUROPRIMER+</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>2 couches d'HORUS Satin</li> </ul> |
| <b>Anciennes peintures adhérentes</b>                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Lessivage</li> <li>Rinçage</li> <li>Ponçage</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 couche d'ODYSSÉE PRIM ou SUPER DULPRIM dilué entre 5 et 10%</li> </ul>  |   |
| <b>Anciennes peintures localement peu adhérentes</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Lessivage</li> <li>Rinçage</li> <li>Grattage</li> <li>Ponçage</li> <li>1 couche d'impression adaptée</li> <li>Révision à l'enduit sur les parties remises à nu</li> </ul>           | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pochonnage des parties enduites avec ODYSSÉE PRIM ou SUPER DULPRIM dilué de 5% à 10% de White-spirit</li> </ul> |   |
| <b>Métaux ferreux</b>                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Élimination de la rouille par brosseuse, grattage, meulage</li> <li>Époussetage</li> <li>Dégraissage</li> <li>1 couche d'impression adaptée sur les parties remises à nu</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 couche de CHROMAGUI dilué à 5% de White-spirit</li> </ul>   |   |
| <b>Métaux non ferreux</b>                            | <ul style="list-style-type: none"> <li>Dégraissage</li> <li>Dérochage</li> <li>Rinçage soigné</li> <li>Séchage</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 couche de PRIMATEC dilué à 5% d'eau</li> </ul>  |   |

### Observations

#### NOTA

Comme toute laque en phase aqueuse, HORUS Satin doit être appliquée en chargeant suffisamment en évitant de la travailler comme une laque en phase solvant. Il est conseillé de poncer entre les 2 couches avec un abrasif à l'eau type P400 ou plus.

#### CLASSIFICATION NT T 36-005

Famille I, Classe 7b2- 6a

#### CLASSIFICATION COV

Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/d) : 130 g/l (2010)  
Ce produit contient maximum 130 g/l COV  
Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants

#### ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR

Classe A+

#### CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine, non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité

#### HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Se conformer aux indications portées sur l'emballage  
Fiche de données de sécurité disponible sur le site [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com)

Fiches techniques disponibles sur le site Internet [www.guittet.com](http://www.guittet.com)