

# HORUS BRILLANT

## Peinture-laque brillante aux résines alkydes-urethanées en phase aqueuse

LES  
LAQUES



ABSOLU  
SYSTEM

peinture  
intérieure

peinture  
extérieure

aqueux

### DESTINATION

- Pour la protection et la décoration des menuiseries bois et métalliques intérieures et extérieures en travaux neufs ou d'entretien
- Etat de finition A

### QUALITÉS DOMINANTES

- Grande brillance durable dans le temps
- Excellent rendu
- Haute résistance à la saleté et aux traces de mains
- Très bonne résistance aux chocs et aux rayures du film sec à cœur
- Excellente résistance à l'abrasion humide
- Grande facilité d'entretien
- Sans odeur pour une occupation rapide des locaux

### TEINTES

Blanc, 1170 teintes du nuancier Chromatic®, 112 teintes de la Collection Mate, 15 teintes de la Collection Pop, 27 teintes de la Collection Inspiration Industrielle, les 33 teintes de la Collection Scandinave et les 128 teintes de la Collection Evocations

### DEGRÉ DE BRILLANCE

Brillant : 83% sous 60°

## Caractéristiques techniques

### RENDEMENT

12 à 14 m<sup>2</sup>/l

### CONDITIONNEMENT

Blanc et teintes Chromatic® : 1, 3 et 10 litres selon les bases

### DENSITÉ MOYENNE

1,28 (± 0,05) g/ml à 20 °C (densité variable selon les teintes)

### EXTRAIT SEC EN VOLUME

40% (± 2 %)

### TEMPS DE SÉCHAGE

(23 °C et 50% Humidité Relative)

- Sec : 3 heures
  - Redoublable : 24 heures
- En atmosphère humide et par basses températures, le séchage peut être modifié. Ne pas travailler à une température inférieure à 8 °C, et une humidité relative de l'air > à 70% en travaux d'intérieur. Ne pas travailler à une température inférieure à 5 °C et supérieure à 35 °C, et une humidité relative de l'air > à 80% en travaux d'extérieur.

### RÉSISTANCE À L'ABRASION HUMIDE

- Norme NF EN 13300 : Classe 1 (perte d'épaisseur du film <5µm après 200 cycles)

## Mise en œuvre

### MATÉRIEL D'APPLICATION

- Brosse : « spécial acrylique »
- Rouleau : microfibre ras 6 mm ou 10 mm, polyamide texturé 8 mm ou rouleau mousse floquée
- Pistolet

### DILUTION

- Brosse, rouleau : prêt à l'emploi
- Pistolet : à adapter en fonction du matériel

### NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Eau (solvant si le produit a séché)

Fiches techniques disponibles sur le site Internet [www.guittet.com](http://www.guittet.com)

# HORUS BRILLANT

Peinture-laque brillante aux résines alkydes-urethanées  
en phase aqueuse

## Mise en œuvre

Tous travaux préparatoires et de mise en œuvre seront réalisés selon les règles de l'art et conformément à la norme NF DTU 59.1.

| Subjectiles                                | Travaux préparatoires   | Impression  | Finition intérieure et extérieure  |
|--|---|---|--|
| <b>Bois et dérivés neufs ou remis à nu</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Nettoyage</li> <li>Dégraissage si nécessaire</li> <li>Ponçage</li> <li>Epoussetage</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 couche d'EUROPAN SOLEIL SATIN ou d'EUROPRIMER+</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>2 couches d'HORUS BRILLANT</li> </ul> |
| <b>Anciennes peintures adhérentes</b>      | <ul style="list-style-type: none"> <li>Lessivage</li> <li>Rinçage</li> <li>Ponçage</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 couche d'ODYSSEE PRIM ou SUPER DULPRIM dilué entre 5 et 10%</li> </ul>   |  |
| <b>Anciennes peintures peu adhérentes</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Lessivage</li> <li>Rinçage</li> <li>Grattage</li> <li>Ponçage</li> <li>1 couche d'impression adaptée</li> <li>Révision à l'enduit sur les parties remises à nu</li> </ul>          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pochonnage des parties enduites avec 1 couche d'ODYSSEE PRIM ou 1 couche de SUPER DULPRIM dilué à 10% de White-spirit</li> </ul> |  |
| <b>Métaux ferreux (occasionnellement)</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Elimination de la rouille par brossage, grattage, meulage</li> <li>Epoussetage</li> <li>Dégraissage</li> <li>1 couche d'impression adaptée sur les parties remises à nu</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 couche de CHROMAGUI dilué à 5% de White-spirit</li> </ul>  |  |
| <b>Métaux non ferreux</b>                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Dégraissage</li> <li>Dérochage</li> <li>Rinçage soigné</li> <li>Séchage</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 couche de PRIMATEC dilué à 5% d'eau</li> </ul>   |  |

## Observations

### NOTA

Comme toute laque en phase aqueuse, HORUS Brillant doit être appliqué en chargeant suffisamment en évitant de la travailler comme une laque traditionnelle solvantée. Il est conseillé de poncer entre les 2 couches avec un abrasif à l'eau type P400 ou plus.

### CLASSIFICATION NT T 36-005

Famille I, Classe 4a/6a

### CLASSIFICATION COV

Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/d) : 130 g/l (2010)  
Ce produit contient maximum 99 g/l COV  
Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants

### ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR

Classe A+

### CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine, non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité

### HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Se conformer aux indications portées sur l'emballage  
Fiche de données de sécurité disponible sur le site [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com)

Fiches techniques disponibles sur le site Internet [www.guittet.com](http://www.guittet.com)