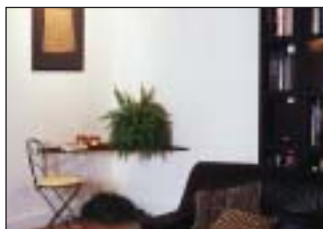
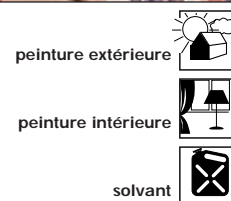


SUPER DULPRIM



IMPRESSION UNIVERSELLE MICROPOREUSE CONCENTRÉE



DESTINATION

Pour l'impression de tous les supports intérieurs et extérieurs

QUALITÉS DOMINANTES

- S'applique sur tous types de supports
- Imprègne et nourrit parfaitement les supports très absorbants
- Procure une grande résistance aux fonds friables
- Ne réagit pas à l'alcalinité des supports
- Ne coule pas et masque très bien les teintes des anciennes peintures
- Sert d'impression et de sous-couche

TEINTES

Blanc

DEGRÉ DE BRILLANCE

Satiné : 10 % sous 60°

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

RENDEMENT

8 à 10 m²/l

CONDITIONNEMENT

1 litre, 3 litres et 15 litres

DENSITÉ MOYENNE

1,46 (± 0,05) à 20° C

EXTRAIT SEC VOLUMIQUE

58 % (± 2 %)

TEMPS DE SÉCHAGE

(20° C et 65 % Humidité Relative)

Hors poussière : 2 à 4 heures selon le support

Sec : 8 heures selon le support

Recouvrable : 24 à 48 heures

MISE EN ŒUVRE

MATÉRIEL D'APPLICATION

Brosse ou rouleau antigouttes

DILUTION OBLIGATOIRE

5 à 10 % de White-spirit (voir tableau de mise en œuvre)
soit 0,75 à 1,5 l de White-spirit pour 1 bidon de 15 litres

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

White-spirit

SUPER DULPRIM

TABLEAU DE MISE EN ŒUVRE

Tous travaux préparatoires et de mise en œuvre seront réalisés selon les règles de l'art et conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201).

SUPER DULPRIM doit impérativement être dilué de 5 à 10% avant utilisation.

SUBJECTILES	TRAVAUX PRÉPARATOIRES	IMPRESSION
PLÂTRES ET DÉRIVÉS NEUFS BÉTONS ET DÉRIVÉS NEUFS	<ul style="list-style-type: none">• Egrenage• Brossage• Epoussetage	<ul style="list-style-type: none">• 1 couche de SUPER DULPRIM dilué de 5 à 10 %
BOIS ET DÉRIVÉS NEUFS	<ul style="list-style-type: none">• Brossage• Epoussetage• Dégraissage si nécessaire	<ul style="list-style-type: none">• 1 couche de SUPER DULPRIM dilué de 5 à 10 %
ANCIENNES PEINTURES ADHÉRENTES	<ul style="list-style-type: none">• Lessivage / Rinçage• Brossage• Epoussetage	<ul style="list-style-type: none">• 1 couche de SUPER DULPRIM dilué à 10 %
ANCIENNES PEINTURES PEU ADHÉRENTES	<ul style="list-style-type: none">• Grattage• Lessivage• Révision à l'enduit universel sur les parties écaillées	<ul style="list-style-type: none">• 1 couche de SUPER DULPRIM dilué de 5 à 10 %

OBSERVATIONS

CLASSIFICATION AFNOR

NF T 36-005 : Famille 1 - Classe 4a

POINT ÉCLAIR

Entre 21 et 55° C

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Se conformer aux indications portées sur l'emballage
FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ DISPONIBLE SUR DEMANDE,
PAR MINITEL AU 08 36 05 10 12,
OU SUR LE SITE www.quickfds.com

